⑩日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

[®] 公 開 特 許 公 報 (A)

昭62-295374

Dint_Cl_4

識別記号

厅内整理雷号

少公開 昭和62年(1987)12月22日

H 01 R 13/648

8623-5E

審査請求 未請求 発明の数 1 (全6頁)

S)発明の名称 電気コネクタ装置

②特 顋 昭62-122350

登出 願 昭62(1987)5月19日

優先権主張 包

登1986年5月19日發米国(US)到864667

元益 明 者

ジェフリー・アール・ アメリカ合衆

_ _ _

アメリカ合衆国ニューヨーク州、ハンチントン、ナソー・

ース ロード 305

ユナイテツド・テクノ ロジーズ・コーポレイ

アメリカ合衆国コネチカツト州、ハートフオード、フィナ

-ポレイ ンシャル・プラザ 1

ション

多代 理 人 弁理士 明石 昌毅

叫 题 书

1. 発明の名称

電気コネクタ装置

2. 特許請求の範囲

それぞれ透常体質を支持する連体接地板を含み、 各時間体質はそれぞれ少なくとも一つの対応する 男体環路を支持する第一及び第二のマイクロスト リップ構造体を電気的に接続する電気のような 関心して、 電気的に接地する接地板手段と、 関地板手段を発酵する時体手段と、少ない 関地板手段を発酵する時体にする専体線路手段 一つの対応する場体線路を接続する専体線路手段 というでする。 可に接地板手段は前に導体線路手段を 前に接地板手段より砲線している電気コネクタ装 置い

3. 発明の詳細な説明

選業上の利用分野 (

本発明は、ソリッドステートのマイクロ波及びレーダ装置の技術に係り、特に交換可能なマイクロ波モジュールのための無ハンダ式RF及びDCコネクタ装置に係る。

従来の技術

しかしかかるモジュールを使用すると、解決されなければならない新たな問題が生じる。特に交換可能なモジュールとシステムの他の部分との間に於てハンダ接続が行われる場合には持殊な問題が生じる。

かかる接続を行うためにしばしば使用されている健康型の従来の規格のコネクタ装置は、電気的



が設け、

1 は、3

の最陋に

に使用

:2 一股

上按疑

の薄い

满地体

ia m

15及

イクロ

おおを

数、例

い選ば

ましし

とし .

リッ

であ

返し

£ W

M 16

御に

出权

いる

=

F 1).

話は

1) 7

5) II ...

n t:

2 9

.

4 7

a

2

接続が最初に行われるためには比較的大きい空間が必要であり、また接続が解除される場合に接続されたモジュールを掲載によって分離するためには追加の空間が必要であるので、不十分である。

ハンダ付された接続部の場合には、交換可能なモジュール及びコネクタ 袋盤のランド部の表面が保守及び交換時に損傷されることが多い。 何故ならば、 ランド部は交換時にハンダ接続部を加熱して飲化させると特上って劣化し易く、 そのためモジュール又はその少なくとも一部が破壊されるからである。 しかしかかるハンダ接続部は互いに他に対し歯に当接され、これにより空間を節約できるという利点を有している。

発明の開示

本発明によれば、無ハンダコネクタ装置はRF及びDCのための分離可能なマイクロストリップ 米子をやり直し可能に接続するために使用することができるものである。

本発明の一つの実施例によるコネクタ装置は、 マイクロストリップ構造体を接続するためのスト

とができ、これによりパッケージング密度を向上 させ、またハンダ付の必要性及び勿然による損傷 の異れを排除することができる。

以下に添付の図を参照しつつ、本発明を実施例について詳知に説明する。

発明を実施するための最良の形態

特に各コネクタ装置 1 3 は隣接するマイクロストリップ構造体 1 5 ′ (この例の場合金属化線路 1 8 、2 0 、 2 1 以外の回路が図示されてはいな リップ線路構造を形成することにより、基板上のマイクロストリップ構造体を交換可能なモジュールの対応するマイクロストリップ構造体や回路と係合式に接続するのに有効である。かくしてRR及びDC電圧がロネクタ装置に応じてマイクロストリップ線路よりマイクロストリップ線路よりマイクロストリップ線路よりでは透される。

本発明によるコネクタ装置は、複数値の所定の回路をジュールを互びいた他に対しなり、節値はするのではなり、カブラッとのである。更にははなり、カブラッとのである。アグ付けはり、カブラッとははブッシュダウンであり、修理ははよりであり、のが対したのではない。アグロははいるのではない。アグロはははないののではない。アグロはははないののではない。アグロはははないののではない。アグロはははないののではない。アグロはははないののではない。アグロははないはないはない。

更に ブッシュダウン 接続のかかる 特徴により、 所定の回路モジュールの交換を行う ためにコネク タ袋置を垂直落下方向に所定の位置に挿入するこ

更にマイクロストリップ構造体15及び15。 は、典型的には例えばアルミニウムにて形成された比較的厚い専体接地版16を含んでいる。更に 各マイクロストリップ構造体15及び15。は附 知の程層、接合、又はハンダ付により接地板16 に接合された講電体層17を含んでいる。

終記は超17上には、RF信号線路を構成する RF企風化線路18と、電源(Vec) 金風化線路 20と、短線金風化線路21とを含む金風化線路

、な体くで、造場を中してま体のプロでクたへになった。

. - ,

まにより、 うにコネク i入するこ

ボーのっ

のになさ

:亘りモジ

りじ回ブー。免のプロッで路構造している。

形成され る。 単に 5 1 は明。

生板 1 5

U 15

1成する 4化以為 4化以為 が设けられている。電源は第20及び帰線は第2 1は、主としてマイクロストリップ構造体15〜の表面に固定されていてよい回路を駆動するために使用されるDC電圧伝送路である。かかる回路は一般にDC信号入力導子及びRF信号入力増子と接続されることを受する。各金属化線路は周知の薄い又は厚い金属線蒸費やエッチング法によりま式体滑17の表面に優として形成されてよい。

追加の説明として、マイクロストリップ構造体でイクロストリップ構造体15½に、一般に、オイクロストリップ構造体15½に入び15½に素定でをできるだけ高くすべく、比較的に等しいの電気、例えば耐寒的に実施可能なが約10に等しののでは、誘電に本発明の一つののがまして構成されており、そのうちの一つは野田として構成されており、そのうちの一つは野田として構成されており、そのうちの一つは野田として構成されており、そのうちの一つは野田として構成されており、そのうちの世界のではいいには一番に対する場合であってよく、他の層は環境に対する必要であってよく、他の層は環境に対する必要であってよく、他の層は環境に対する必要であってよく、他の層は環境に対するとである薄い圧縮可能なゴムの誘電体圏であってよい。

単純な定義として、マイクロストリップは一方の 側に空気を育し、ストリップ線路は空気以外の誘 遺材により境界が郵定された金属化線路を育して いる。

コネクタ装置13と互いに隣接するマイクロストリップ構造体15又は15′との間の機械的運輸は、列えばコネクタ装置13及びマイクロストリップ構造体15又は15′の互いに隣接する部分にドリル穿孔により適宜な態様にて予め形成された重直の孔内へこれに否に嵌合するロールピン29及びガイドピン29′を挿入することにより達収される。

 しかしコネクク 装置13上の対応する金属化線路(即ちRF金属化線路18、電源線路20、及び環線路路21)は、比較的厚い源体接地板16により裏当でされた比較的誘電定数の小さい基体上に形成されている。この誘電材はできるだけ小さい誘電定数、舒ましくは1である空気の誘電定数に近い定数を育するよう選定される。しかし一般的に耐湿的に得られることが解っている誘電定数の最も小さい誘電材は約2の誘電定数しか育していない。

本発明は、一つの好ましい形態によれば、DC 若しくはRF伝送の目的で電気的に連結される互いに隣接するマイクロストリップ構造体15及び 15'のエッジを超えて延在するコネクタ装置1 3を含んでいる。このことにより互いに隣接する 金属化線路18、20、21を電気的に接続する ことができる。

コネクタ装置13及び互いに隣接するマイクロストリップ構造体15、15′の組合せがストリップ線路領域を形成していることは重要である。

金城化線路18、20、21の稲は異なっていてよい。何故ならば、DC伝送については、線路の稲は電流伝送製作により決定され、RF伝送についてはインピーダンス特性を考慮することが重要であるからである。従って図示の如く、DC線路はRF線路よりもかなり騒が広い。

本を明の一つの実施例によれば、互いに関接するマイクロストリップ構造体15及び15'は、 互いに対応し互いに共動するリップ35と、対応するマイクロストリップ構造体15及び15'の一方に形成された制御誘36とを含んでいる。このことによりRF退体がスケット材37を誘36内へ嵌合式に収入することができる。特に事体がスケット材37は互いに跨接する接地板16の間に出途合し、これにより互いに隣接するマイクロストリップ構造体15と15'との間に伝送されるRF信号についてコネクタ装置13の接地接続の良好に行われることが確保される。

前述の如く、コキクタ装置13はそれと接続されるマイクロストリップ構造体15又は15′に

比して講選定数の小さい材料にて形成されている。 このことにより各コネクク装置13は良好にマイクロストリップ構造体15及び15~の互いに 関後する部分と良好に適合した状態にて組合わされ得る。従ってコネクタ装置13は、例えばアルミニウムの如き導電材より構成されたそれ自身の比較的厚い接地収16を含み、更に誘電定数の小さい材料よりなる比較的厚い四17が接近されている。講電体階17をどれ程正確に厚くするかは下記の程々の関係に従って決定される。

コネクタ装置13に高い調電定数が採用される場合には、コネクタ装置13のRF線路18の総はマイクロストリップ構造体15及び15、上の金銭化線路の一般的な組よりも非常に小さい値でなければならない。コネクタ装置13とマイクロストリップ構造体15及び15、との間のオーバラップ部に於ける金銭化線路の幅が非常に小さい場合には、非常に高精度のロールピン29が使用される場合であっても、金属化線路を互いに整合させることが困難になる。

国化課路 1 8、2 0、2 1 をコネクタ 装置 1 3 及びマイクロストリップ構造体 1 5、1 5 の組合せの中心より離れる方向へ効果的にオフセットすることにより離成される。本発明の一つの実施例によれば、コネクタ 装置 1 3 にはマイクロストリップ構造体の誘電体器の深さの約 2 倍 の誘電体系

更に例えばロック ファシャ 3 1 を超過して延在するねじ3 0 が、コネクタ 装置 1 3 を互いに隣接するマイクロストリップ構造体 1 5 及び 1 5 'に連結し、特に対応する金属化線路 1 8 、 2 0 、 2 1 を互いに係合させるために使用される。更にこれらのねじ3 0 はコネクタ 装置 1 3 及びマイクロストリップ構造体 1 5 、 1 5 'の対応する接地板を電気的に接続する。

全異化線路18、20、21は、ねじ30及び接地板16と電気的に接続されることがないよう配列され、エッチング又は落着により形成されている。

コネクタ装置13の誘道材の適当な厚さを決定

コネクタ装置13とマイクロストリップ構造体155%との間のオーバラップ部に十分な幅のRF全国化線路18を形成するためには、RF全国化線路18にはできるだけ小さい有効調整と数の誘途材が与えられることが必要である。このことは、コネクタ装置13の調電材料を使用し、またコネクタ装置13の調電材料にある。これによりを対料を使用し、またコネクタ装置13の調電材料の場面は対料を使用し、またコネクタ装置13の調電材料を使用し、またコネクタ装置13の調電材料を使用し、またコネクタ装置13の調電材料を使用し、またコネクタ

するに際しては、インピーダンス特性「2」が行っており、ストリップ線路の有効誘電定数「E₍₎が例えば下記の式により2に関連していることが 留意される。

 $Z = 10^{12} (E_{\perp})^{1/2} / 3 \times 10^{10}$

× 0.0885 (C p1 + C p2 + 2 C f1 + 2 C f2) ここに「E f 」はコネクタ装置 1 3 を考慮した場合に於けるストリップ線路の有効誘電定数であり、「C p1 」 及び「C p2」はそれぞれコネクタ装置 1 3 及びマイクロストリップ構造体 1 5 、 1 5 ′ の対応する企風化線路 1 8 と接地板 1 6 との間の第一及び第二のプレートキャバシタンスであり、「C f1 」及び「C f2」はそれらの間の対応するフリンジングキャバシタンスである。

「E。」は下記の値に夺しい。

(E₁ t₂ + E₂ t₁) / (t₂ + t₁)
ここに「t₁」及び「t₂」はそれぞれコネクク
装置13のストリップ線路18の両側に於ける第一及び第二の誘電体盤17の厚さである。E₂に
ついてつこの関係は下記の式より導かれる。

C - n**-** n 2261 - バシタ 8の単位 い実施を つねとし ている。 E , : が行らむ 纸、即: E ナレ. パシタ Col C , 2 C

い類以にる文で、意思っ

iž o

क्ष ध

スト

1

コスト

羽の-

トリコ

0 2 (

の 金き

ップし

1 10 16 1 - 9: コネァ 5 32 22 複数の N . E 12 1E ... 11:54 DAL. 2 21 13 構造液 主分 5

ist 🗼 🖫 3 4 :: 5. : N 3 10 i !! "; : 5 : 5 .

36 37

42 (. ... a 15

: ::

5 ··

- n E 1 / t 1 + n E 2 / t 2 ここに「C」はコネクク装置13の単位当りのキ +パシタンスであり、「n」はストリップ線路! 8の単位当りの容量顕微(本発明の一つの好まし い沢庭園によれば、「w」をストリップ線路 18 の似として0、0885×wになしい)を表わし ている。これらの関係より

C - n E , /: 1 + n E , / t 2

E, t2 + E, t1 - E1 t2 + E2 t1 が引られる。この式よりE,についての上述の関 係、即ち下記の式が得られる。

 $E_{r} = (E_{1} t_{2} + E_{2} t_{1}) / (t_{2} + t_{1})$ プレートキャパシタンス及びフリンジングキャ パシタンスは以下の式に従って決定される。

 $C_{p1} = (0.0885E_{p1} w) / ((b/2-s)-t_1/2)$ $C_{p2} = (0.0885 E_{r2} w) / ((b/2 + s) - t_2 /2)$ $C_{fi} = (0.0885E_{i}) + (2/(1-t/(b-s)))$ $\times \{ los_{e} ((1/(1-t/(b-s))) + 1) \}$ -(1/(1-t/(b-s))-1) \times (logo ((1-t/(b-s)) : -1);

コストの如き実際上の観点からも考慮され、本発 羽の一つの汗ましい実施例によれば、マイクロス トリップ構造は15及び15~の時間体盤の深さ の2倍である。このことによりコネクタ装置13 の企場化線路18の幅はそれらが互いにオーバラ ップして背効な導電が行われるようできるだけ出 り幅になることが確認される。

以上に於ては本発明を苻定の実施例について详 細に説明したが、本発明はかかる実施例に限定さ れるものではなく、本発明の範囲内にて他の種々 の実施例が可能であることは当業者にとって明ら かであろう。

4. 四面の簡単な説明

番付の図は一つの交換可能な回路モジュールが 大型のマイクロ設又はRFシステムの一部である こつの他のストリップ経路構造体の間に本発明に 従って挿入される二つのコネクタ袋器を示す分解 背以因である。

13…コネクタ袋は、15、15′…マイクロ ろトリップ構造体、16… 専体接地板、17…歳 $C_{f1} = (0.0885 E_2) (2/(1+t/(b+s)))$ \times (log_e ((1/(1-t/(b+s)) ; +1); = (1/(1-t/(b+s)) - 1)

 \times [log_n ((1-t/(b+s)) - -1))] ここにの、0885は単位当りのキャパシタンス についての長さを示す実験定数であり、「b」は 金属化線路の分離距離を含む全請電材度さであり、 「s」及び「t」はそれぞれストリップ線路オフ セット及びストリップ線路導体の厚さである。 「t」及び「s」は既知である。かくして「b」 について上述の式を好くことができる。

このことによりマイクロストリップ構造体15 及び15′とコネクク装置13との間にインビー ダンスが適合化された状態で水発明を組込むこと ができる。本発明の一つの許ましい実施房によれ ば、このことはてが500である場合に得られる。 E、及びE、は既知である。何故ならば、一方は 与えられた値であり、また本発明によれば他方は かなり小さい質であるよう選定されるからである。 同様にコネクク装置13の誘電体質の限さは勿論

電体層, 18、20、21…金属化線路, 29… ロールピン、29′ …ガイドピン、30…ねじ、 31…ロックワッシャ、35…リップ、36…溝。 37…ガスケットは

马许出新人 ユナイテッド・テクノロジーズ・ コーボレイション

代 班 人 并现立 明 [石] 昌

(方式) (自発) 手段附正者

昭和62年6月19日

符許庁長官

1. 事件の表示 昭和62年特許顯第122350号

2. 発明の名称

近気コネクタ装置

3. 福正をする者

事件との関係 特許出版人

住 所 アメリカ合衆国コネチカット州、ハートフォード、

フィナンシャル・プラザ 1

名 称 ユナイテッド・テクノロジーズ・コーポレイション

4. 代理人

园 所 平104 東京都中央区新川1丁目5番19号

矛場町長岡ピル3階 電話551-4171 氏名 (7121) 弁理士 叨 石 品 致 加拉

5. 補正の対象 図面、優先権証明書及び収文

6. 純正の内容 別紙の通り

(図面については内容に変更はありません)



(3)

级発

伊発

TH.

36#

BEST AVAILABLE CONY